



FIREBREAK II®

Boyauxuintant préféré des services d'incendie du monde entier



Applications

- Boyaux d'attaque et d'alimentation en forêt, léger et autoprotecteur
- Interface urbaine, trousse de feu de broussailles et boyaux de nettoyage
- Boyaux d'attaque de feu de broussailles pour camion à incendie
- Boyaux de protection de résidences et chalets forestiers

Caractéristiques et avantages

- Procédé suintant breveté Hydro-Wick® pour produire un effet capillaire d'humidification de la gaine du boyau
- Solide et léger
- Doublure Mertex® unique
- Gaine synthétique simple de qualité supérieure
- Résiste à la plupart des produits chimiques et pétroliers, à l'ozone et aux rayons UV, à l'hydrolyse ainsi qu'à la pourriture et à la moisissure
- Demeure flexible à -55° C (-65° F)
- Respecte ou excède les exigences de la NFPA (National Fire Protection Association) 1961, de UL (Underwriter's Laboratories) et de FM (Factory Mutual)
- Respecte les exigences de ULC 519.1 et peut être étiqueté sur demande dans les formats indiqués ci-après*

DIAMÈTRE

1.00po/25mm ●

1.50po/38mm ●

2.50po/64mm ●

Spéc. du boyau	Diamètre du boyau		Diamètre du bol		Poids non raccordé 100' (30.5M)		Diamètre du rouleau 100' (30.5M)		Pression de service		Pression d'essai		Pression d'éclatement	
	Po.	mm	Po.	mm	Lbs	Kg	Po.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
730	1.00	25	1 5/32	29	8.0	3.6	14.0	35.6	300	2 070	600	4 140	900	6 200
731	1.5*	38*	1 11/16	43	11.0	5.0	14.0	35.6	300	2 070	600	4 140	1 000	6 900
734	2.50	64	2 11/16	68	16.5	7.5	15.0	38.1	250	1 725	500	3 450	800	5 515

MMF

Protection & Sécurité

Tél : 04 78 00 00 25
Télec : 0478009 661

mmf@mmf.fr
www.mmf.fr

FIREBREAK II®

Boyauxuintant préféré des services d'incendie du monde entier



à un feu à travers le revêtement intérieur du boyau produisant ainsi un effet de capillaire qui humidifie la gaine du boyau.

ESSAI SOUS PLEIN

Une longueur de boyau pliée doit résister à une pression hydrostatique de 4 140 kPa (600 psi).

DOUBLURE

La doublure du passage intérieur doit être de polyuréthane et appliquée par un procédé de fusion qui soude le polyuréthane directement au textile pendant que le boyau est tissé, le tout sans adhésif ou thermoplastique. Le processus de fusion de la doublure doit, sans le recours à des adhésifs, créer un ensemble virtuellement inséparable qui affiche une très faible perte de charge (pression) grâce au remplissage des microsillons du tissage et aboutir à un passage intérieur très mince et lisse. Les boyaux d'incendie fabriqués à l'aide d'un adhésif quelconque ne répondent pas à cette spécification. La doublure doit être approuvée pour l'utilisation avec de l'eau potable.

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Les raccords doivent respecter les standards NFPA en vigueur et être fabriqués d'aluminium extrudé recouvert d'un enduit dur de 0,050 mm (0,002 po) d'épaisseur. Ils doivent être fabriqués en Amérique du Nord et porter un timbre permanent du pays d'origine.

Le boyau doit être disponible avec des raccords filetés quart de tour (QC). Lorsque les raccords quart de tour (QC) sont spécifiés, ils doivent comporter des écrous rallonges pour favoriser la connexion et la déconnexion rapides.

ADHÉSION

L'adhésion doit être telle que le taux de séparation d'une bande de polyuréthane de 38 mm (1,5 po) coupée transversalement ne doit pas être supérieure à 6 mm (0,25 po) par minute sous un poids de 5,5 kg (12 lb).

FABRICATION

Le boyau et les raccords doivent être fabriqués en Amérique du Nord et se conformer aux normes de la NAFTA.

DÉBIT ET PERTE DE CHARGE

Un boyau de 38 mm (1,5 po) doit présenter un débit de 264 lpm (70 US GPM) avec une perte de pression maximale de 69 kPa (10 PSIG) par 30,5 M (100 po).

NORMES

Le boyau doit porter le sceau du ULC (Underwriters' Laboratories of Canada) S519.1 et peut être étiqueté sur demande dans la taille spécifiée*

