

## INFORMATIONS TECHNIQUES

# PROSINTEX A Emulseur Synthétique

## Emulseur Synthétique pour feux de classe "A" Bas, Moyen et Haut Foisonnement

### Composition



L'émulseur concentré **PROSINTEX A** est basé sur une formulation particulière de tensioactifs synergiques, d'agents mouillants et de mousses stabilisatrices, qui procure à la mousse produite un pouvoir mouillant et refroidissant important sur les feux de classe A (bois, tissu, caoutchouc, etc.)

### Principe d'utilisation



La mousse formée par **PROSINTEX A** éteint les feux de classe A, appelés également feux secs, par triple action :

- Refroidissement du foyer
- Etouffement du feu par son foisonnement et par augmentation de la teneur en vapeur d'eau dans l'atmosphère
- Production de l'effet mouillant par pénétration de l'eau au cœur du combustible

**PROSINTEX A** est très économique, il a été développé pour être utilisé à de très faibles concentrations. Il améliore considérablement la faculté de l'eau pour l'extinction des feux.

### Concentrations d'utilisation



**PROSINTEX A** est utilisé à des concentrations allant de 0.1 à 1% en fonction du type de feu et de l'équipement utilisé.

### Méthodes d'Application



**PROSINTEX A** peut être utilisé avec des différents types de générateurs de bas foisonnement et moyen foisonnement

### Domaines d'Utilisation

**PROSINTEX A** est principalement utilisé dans la lutte contre les feux de :



Structures et bâtiments



Feux de braises



Entrepôts de stockage d'alimentation et de tissus



Magasins, parkings et entrepôts industriels



Petits feux d'hydrocarbures comme feux de voitures



Caoutchouc, plastiques, pneus



Papiers, cartons, bois, etc.



Feux de forêts

**PROSINTEX A** peut aussi être utilisé comme un agent mouillant.

### Caractéristiques Générales

**PROSINTEX A** est conforme à toutes les normes nationales et internationales et en particulier aux normes européennes EN 1568-1, 2 et 3.

**PROSINTEX A** peut être utilisé en solution avec de l'eau douce ou de l'eau de mer.

**PROSINTEX A** n'est pas influencé par une éventuelle congélation. Il retrouve toutes ses propriétés initiales après le dégel.

### Durée de vie et stockage



**PROSINTEX A** a une longue durée de vie si stocké convenablement dans son emballage d'origine non endommagé. Sa durée de vie pourrait excéder 10 ans s'il est stocké correctement. Comme pour tous les émulseurs, sa durée de vie dépendra des températures et conditions de stockage.

Au cas où le produit gèle pendant le stockage ou le transport, son dégel laissera le produit parfaitement utilisable.

**PROSINTEX A**, comme tous les émulseurs synthétiques, est recommandé d'être stocké dans des réservoirs en acier inox ou plastique. Par ailleurs, afin d'éviter la corrosion galvanique susceptible de survenir entre différents métaux, mis en contact avec l'émulseur concentré, il est conseillé de n'utiliser qu'un seul type de métal pour les tuyauteries, les accessoires, les pompes et les réservoirs de stockage des émulseurs.

Nous vous recommandons de suivre nos indications de stockage pour assurer de bonnes conditions de conservation.

### Caractéristiques Physico-Chimiques

| Emulseur concentré  | u.m.  | 1 %         |
|---------------------|-------|-------------|
| Densité à 20°C      | kg/l  | 1.03 ± 0.01 |
| pH à 20°C           |       | 6,5 - 9     |
| Viscosité à 20°C    | cPs   | ≤ 20        |
| Point d'écoulement* | °C    | ≤ - 5       |
| Sédiments           | % V/V | ≤ 0.2       |

\* Le produit est aussi disponible en version basse température avec point d'écoulement < -15° C.

### Propriétés typiques de l'émulseur

Les propriétés du **PROSINTEX A** varient selon la performance des équipements utilisés et des conditions d'utilisation.

**PROSINTEX A**, testé conformément aux normes EN 1568:1 à 3, donne les résultats typiques suivants:

|                      |      |
|----------------------|------|
| Solution moussante % | 1%   |
| Taux de foisonnement | ≥ 8  |
| Décantation à 25%    | ≥ 7' |