

HFS® HydroSub® 250



PRESENTATION GENERALE

L' HydroSub® 250 comprend principalement un groupe diesel de puissance avec une pompe submersible à entraînement hydraulique équipée d'un flotteur et une pompe surpresseur.

La pompe submersible, entraînée hydrauliquement, permet de s'affranchir de tout problème d'aspiration et d'accessibilité jusqu'à 60 m de distance. L'ensemble est compact et contenu dans une structure de type skid, utilisable par un polybenne.

Performance :

8.000 L/min @ 10,0 bar



Principales caractéristiques

Portabilité

La pompe submersible, d'un poids de 60 kg, peut être déplacée grâce à ses quatre poignées, ses roues et son carter arrondi lui permettant de glisser. Le corps de pompe et l'impulseur sont en aluminium..

Accessibilité

La portabilité de la pompe submersible et les 60 mètres de flexibles hydrauliques permettent d'accéder à la plupart des ressources en eau ouverte. Ces caractéristiques permettent une mise en œuvre rapide et un accès à l'eau jusqu'à 60 mètres.

Pompe submersible

Le flotteur permet une immersion de la pompe suffisamment profonde pour accéder à une eau non chargée sans être perturbée par la houle. Le réglage de la pompe permet d'éviter tout coup de bélier.

Transmission hydraulique

La transmission hydraulique est assurée par une pompe à piston axial. Celle-ci permet d'entraîner un moteur hydraulique fixé sur la pompe centrifuge submersible. La pression hydraulique maximale est de 350 bars.

Berce de transport

Tous les composants de l'Hydrosub (pompe submersible, flexibles hydrauliques, moteurs diesel ...) sont installés dans une structure skid insonorisée. Cette structure est compatible avec les bras de type polybenne. Les dimensions sont 4700 / 1162 / 1925 mm / 4400 kg.

Pompe surpresseur

Entraînée directement par le moteur diesel. Régulation de pression intégrée. La performance nominale de l'unité est de 8000 L/min @ 10 bar à un dénivelé négatif de 10 m.

Fonctionnement

Le fonctionnement de la pompe dépend de la vitesse rotation du moteur diesel définie à partir du panneau de contrôle.

Ce panneau utilise la technologie IQAN pour plus d'ergonomie.

Tous les paramètres de fonctionnement sont mesurés automatiquement comme la pression hydraulique, la température de l'huile, le niveau de carburant, la température moteur, le régime moteur etc ... Des alarmes visuelles et sonores permettent de signaler tout dépassement d'un niveau d'alerte par un paramètre fonctionnement.

Si une alarme est ignorée, le système se régule automatiquement jusqu'à un niveau de fonctionnement sécurisé.

Capacity

At 10m pump lift
- 8000 lpm @ 10 bar
(2100 GPM @ 150 psi)

Dimensions / weight

Approx.: 4700 / 1162 / 1925 mm / 4400 kg

