

INFORMATIONS TECHNIQUES

PROFLEX FluoroProtéinique Filmogène (FFFP)

**Emulseur FFFP (Film Forming FluoroProtein)
pour utilisation sur les feux d'Hydrocarbures - Bas et Moyen Foisonnement**

Composition



- ✓ NO PFOS
- ✓ NO PFOA

Cette formulation contient uniquement des surfactants, à base de télomères fluorés en chaîne courte (C6 ou moins), qui ne se dégradent pas en PFOA ou autres PFCA dans l'environnement.

IMPORTANT:

Les fluorosurfactants C6 à base de télomères ne sont pas bioaccumulables ni toxiques pour l'environnement.

PROFLEX est composé d'un mélange spécial de protéines hydrolysées associées à des tensioactifs fluorocarbonés qui confèrent à la mousse la propriété caractéristique de former un film à la surface de l'hydrocarbure tout en maintenant une résistance élevée à la chaleur.

Principe d'utilisation



PROFLEX réunit les meilleures qualités de deux grands types de liquides émulseurs : la rapidité d'extinction de l'émulseur filmogène résultant de sa diffusion facile et rapide sur les feux, et la sécurité donnée par la résistance renforcée au réallumage de l'émulseur fluoroprotéinique sur les feux importants, notamment sur ceux de l'industrie pétrolière.

Concentrations d'utilisation



PROFLEX est disponible en deux versions :

- 3% (3L d'émulseur concentré + 97L d'eau = 100L de solution moussante)
- 6% (6L d'émulseur concentré + 94L d'eau = 100L de solution moussante)

Méthodes d'Application

L'émulseur **PROFLEX**, de par ses qualités filmogènes, peut être utilisé en application directe (lance ou canon monitor) ou en installation fixe par injection à la base ou avec des pulvérisateurs ou sprinklers.

Domaines d'Utilisation

PROFLEX est principalement utilisé dans la lutte contre les feux de:



Raffineries



Dépôts pétroliers



Terminaux pétroliers



Quais de
chargement



Chantiers et locaux
machines

Caractéristiques Générales

PROFLEX est conforme à toutes les normes nationales et internationales et en particulier aux normes européennes EN 1568-1 et 3.

PROFLEX peut être utilisé en solution avec de l'eau douce ou de l'eau de mer.

PROFLEX n'est pas influencé par une éventuelle congélation. Il retrouve toutes ses propriétés initiales après le dégel.

Durée de vie et stockage



PROFLEX a une longue durée de vie si stocké convenablement dans son emballage d'origine non endommagé. Sa durée de vie pourrait excéder 10 ans s'il est stocké correctement. Comme pour tous les émulseurs, sa durée de vie dépendra des températures et conditions de stockage.

Au cas où le produit gèle pendant le stockage ou le transport, son dégel laissera le produit parfaitement utilisable.

PROFLEX est recommandé d'être stocké à l'abri de variations importantes de température et des atmosphères corrosives.

Caractéristiques Physico-Chimiques

Emulseur concentré	u.m.	3 et 6 %
Densité à 20°C	kg/l	1.15 ± 0.02
pH à 20°C		6 - 8
Viscosité à 20°C	mm ² /s	≤ 12
Point d'écoulement	°C	≤ - 15
Sédiments	% V/V	≤ 0.2

Propriétés typiques de l'émulseur

Les propriétés du **PROFLEX** varient selon la performance des équipements utilisés et des conditions d'utilisation.

PROFLEX, testé conformément à la norme EN1568:3, donne les résultats typiques suivants:

Solution moussante %	3%	6%
Bas foisonnement	≥ 6	≥ 6.5
Décantation à 25%	≥ 2'30"	≥ 2'30"