

DIAMÈTRES

- 1.50po/38mm
- 1.75po/44mm
- 2.00po/51mm
- 2.50po/64mm
- 3.00po/76mm

KRAKENEXO®

Conçu pour des applications de lutte intensive contre les incendies où durabilité, légèreté, résistance optimale à l'entortillement et débit d'eau supérieur constituent des facteurs cruciaux.

- » Le meilleur boyau d'attaque d'incendie
- » Pèse moins, s'entortille moins et affiche un plus grand débit d'eau
- » Doublure Mertex® qui affiche une très faible perte de charge pour un débit maximal et une adhérence supérieure pour une longue vie
- » Standard avec les raccords Mertex Wayout®. Les flèches réfléchissantes gravées guident vers la sortie.
- » Aussi standard avec le système Identify® une zone encastrée pour des codes de couleurs, à barres et-ou des marques d'identification.
- » Affiche la garantie 2-10-L de Les Textiles Mercedes Limitée. "2" Garantie tous risques de deux ans; "10" Dix ans contre les défauts manufacturiers; "L" Garantie à vie contre la délamination du revêtement intérieur.
- » Standard avec le traitement Permatak HP^{mc} : choix de 9 couleurs
- » Facteur de sécurité de pression de rupture 3,75 fois la pression de service pour plus de sécurité
- » Demeure flexible à -55° C (-65° F)
- » Dépasse les exigences de rendement NFPA 1961, UL et FM
- » Approuvé UL et peut être étiqueté sur demande dans tous les diamètres
- » Demander une démonstration à KrakenHammer.com

clair
caramel
noir
orange
rouge
bleu
vert
jaune
violet

Spéc. du boyau	Diamètre du boyau		Diamètre du bol		Poids non raccordé (50' / 15.2m)		Diamètre du rouleau (50' / 15.2m)		Pression de service		Pression d'essai		Pression d'éclatement	
	In.	mm	In.	mm	Lbs	Kg	In.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
815	1.50	38	1 15/16	49	12.7	5.8	16.5	42	400	2 755	800	5 515	1 500	10 345
816	1.75	44	2 1/8	54	14.8	6.7	17.0	43	400	2 755	800	5 515	1 500	10 345
817	2.00	51	2 5/16	59	16.3	7.4	17.0	43	400	2 755	800	5 515	1 500	10 345
818	2.50	64	2 7/8	73	21.5	9.8	19.0	48	400	2 755	800	5 515	1 500	10 345
819	3.00	76	3 5/16	84	26.5	12.0	21.0	53	400	2 755	800	5 515	1 250	8 620



LES TEXTILES
MERCEDES LTÉE



mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com

COMMENT SPÉCIFIER KRAKENEXO®

**LE BOYAU DOIT ÊTRE DOTÉ D'UNE GAINÉ DOUBLE
ET AFFICHER UNE PRESSION DE SERVICE
DE 2 755 KPA (400 PSI).**

GAINES

La gaine intérieure doit être conforme aux normes de la NFPA concernant les boyaux d'attaque d'incendie, soit faite de fils textile et de trame 100 % de polyester à filament. La gaine extérieure doit comporter un fil de chaîne de polyester filé vierge et d'un minimum de 394 duites de polyester à filament par mètre (10 par pouce). La gaine doit porter deux larges bandes rouges de 16 mm (5/8 po) séparées par 6 mm (1/4 po), tout le long de la gaine. La gaine extérieure doit être imprégnée d'une des couleurs standard de la NFPA et présenter une forte dispersion polymérique.

DOUBLURE

La doublure du passage intérieur doit être de polyuréthane et appliquée par un procédé de fusion qui soude le polyuréthane directement au textile pendant que le boyau est tissé, le tout sans adhésif ou thermoplastique. Le processus de fusion de la doublure doit, sans le recours à des adhésifs, créer un ensemble virtuellement inséparable qui affiche une très faible perte de charge (pression) grâce au remplissage des microsillons du tissage et aboutir à un passage intérieur très mince et lisse. Les boyaux d'incendie fabriqués à l'aide d'un adhésif quelconque ne répondent pas à cette spécification. La doublure doit être approuvée pour utilisation avec de l'eau potable.

ADHÉSION

L'adhésion doit être telle que le taux de séparation d'une bande de polyuréthane de 38 mm (1,5 po) coupée transversalement ne doit pas être supérieure à 6 mm (0,25 po) par minute sous un poids de 5,5 kg (12 lb).

FLEXIBILITÉ À TEMPÉRATURE FROIDE

LE BOYAU DOIT DEMEURER FLEXIBLE À -55° C (-65° F)

DÉBIT ET PERTE DE CHARGE

Diamètre de 44 mm (1,75 po) à 379 lpm (100 US GPM) qui ne doit pas présenter une perte supérieure à 48 kPa (6,9 psi) par 30,5 m (100 pi)

SERVICE, ESSAI ET PRESSIONS D'ÉCLATEMENT

Le service minimal, l'essai et les pressions de d'éclatement doivent figurer au tableau des spécifications de la page précédente.

ESSAI SOUS PLI

HAUTE PRESSION : Une pleine longueur supportera une pression hydrostatique de 4 140 kPa (600 psi) avec entortillement.

BASSE PRESSION : Le boyau ne doit pas se plier lorsqu'il forme une boucle de 64 cm (25 po) (mesure externe) sous une pression d'eau interne de 415 kPa (60 psi) et ce, jusqu'à 64 mm (2,5 po) de diamètre.

Pour un diamètre de 76 mm (3 po), le boyau ne doit pas se plier lorsqu'il forme une boucle de 36" (91 cm) (mesure externe) sous une pression d'eau interne 415kPa (60 psi).

POIDS

Chaque longueur du boyau d'incendie ne doit pas peser plus qu'indiqué dans le tableau des spécifications.

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Le raccord femelle doit comporter au moins trois flèches réfléchissantes afin d'être visible dans toutes les positions. Les flèches doivent être gravées dans et sous la surface du raccord afin de résister à l'abrasion. En outre, elles doivent pointer dans la direction de la source d'eau d'une connexion standard de boyau. Le raccord mâle et la bague tournante du raccord femelle doivent comporter une zone encastrée pour des codes couleurs, à barres et/ou des marques d'identification.

FABRICATION

Le boyau et les raccords doivent être fabriqués en Amérique du Nord et se conformer aux normes de la NAFTA.

NORMES

Le boyau doit porter le sceau du UL (Underwriters' Laboratories) et peut être étiqueté sur demande dans tous les diamètres.

GARANTIE

Le boyau d'incendie doit comporter une garantie de "2' ans tous risques", "10 ans contre tous défauts manufacturiers" et "À Vie contre la délamination".

