

HFS® COMBI-CONTAINER



PRESENTATION GENERALE

Le Combi-Container 5500 ou 6500 est constitué d'une berce comportant un compartiment fixe en partie gauche permettant de transporter jusqu'à 2 000 m de tuyaux de 152 mm (en version 6500).

La partie droite permet de transporter un HydroSub 150 ou un conteneur de tuyaux complémentaire de 1000 m.

Dans les compartiments situés à l'avant, le système semi-automatique de relevage HRU (Hose Recovery Unit) est intégré soit avec son groupe diesel d'entraînement, soit avec un convertisseur hydraulique connecté à la prise de mouvement. Les compartiments sont également prévus pour accueillir les accessoires hydrauliques.

HFS® COMBI-CONTAINER

Principales caractéristiques

Etablissement des tuyaux

Le Combi-Container permet d'établir jusqu'à 2000 m de tuyaux de 152 mm à près de 40 km/h (avec des raccords storz)

Dimensions et capacités

Les dimensions sont adaptables.

Combi-Container 5500 :

Lxlxh : 5,4 x 2,4 x 2,2 m

Poids : 3 400 kg (hors système de relevage)

Capacité : 1500 m de tuyaux 152 mm + 1 HydroSub 150 + compartiment de rangement

Combi-Container 6500 :

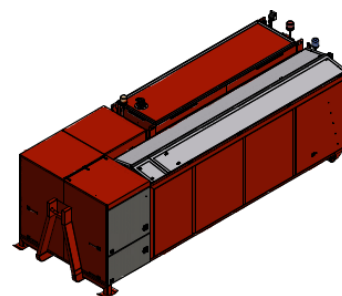
Lxlxh : 6,8 x 2,4 x 2,2 m

Poids : 4 200 kg (hors système de relevage)

Capacité : 2 000 m de tuyaux 152 mm + 1 HydroSub 150 + double compartiment de rangement

Structure Berce

- Parois latérales en inox
- Plancher en aluminium à damier
- Anneau de préhension pour bras polybenne
- Verrouillage norme NF R 17-108 et NF S 61-528
- Patins latéraux NF S 61-528
- Toît pliable en aluminium faisant office de garde-corps en situation de relevage
- Système de maintien des tuyaux HoseBloc®
- En option : système de rangement des dispositifs de franchissement Squeeze Ramps



Combi Container 6500
avec 1 HydroSub 150