

## **HFS<sup>®</sup> HydroSub<sup>®</sup> 150**



### **PRESENTATION GENERALE**

L' HydroSub<sup>®</sup> 150 comprend principalement un groupe diesel de puissance avec une pompe submersible à entraînement hydraulique équipée d'un flotteur.

La pompe submersible, entraînée hydrauliquement, permet de s'affranchir de tout problème d'aspiration et d'accessibilité jusqu'à 60 m de distance (horizontalement ou verticalement). L'ensemble est compact et contenu dans une structure de type skid.

<b>Standard:</b>	<b>3.800 L/min @ 10,0 bar</b>
<b>Haut Débit:</b>	<b>6.000 L/min @ 5,5 bar</b>
<b>Très haut Débit:</b>	<b>15.000 L/min @ 2.0 bar</b>
<b>Inondation:</b>	<b>jusqu'à 50 000 L/min</b>



# HFS® HydroSub® 150



## Principales caractéristiques

### Portabilité

La pompe submersible, d'un poids de 115 kg, peut être déplacée grâce à ses quatre poignées, ses roues et son carter arrondi lui permettant de glisser. L'impulseur est en bronze.

### Accessibilité

La portabilité de la pompe submersible et les 60 mètres de flexibles hydrauliques permettent d'accéder à la plupart des ressources en eau ouverte. Ces caractéristiques permettent une mise en œuvre rapide et un accès à l'eau jusqu'à 60 mètres (à l'horizontal, comme à la verticale).

### Pompe submersible

Le flotteur permet une immersion de la pompe suffisamment profonde pour accéder à une eau non chargée sans être perturbée par la houle.

### Transmission hydraulique

La transmission hydraulique est assurée par une pompe à piston axial. Celle-ci permet d'entraîner un moteur hydraulique fixé sur la pompe centrifuge submersible. La pression hydraulique maximale est de 350 bars.

### Berce de transport

Tous les composants de l'Hydrosub (pompe submersible, flexibles hydrauliques, moteurs diesel ...) sont installés dans une structure skid insonorisée. Cette structure est compatible avec les bras de type polybenne.

Les dimensions sont 4200 / 1162 / 1840 mm / 3110 kg.

### Remorque

En option, l'Hydrosub 150 peut être monté sur une remorque à 2 essieux.

### Module Inondation

Capacité possible : jusqu'à 50 000 L/min à faible pression

### Fonctionnement

Le fonctionnement de la pompe dépend de la vitesse rotation du moteur diesel définie à partir du panneau de contrôle.

Ce panneau utilise la technologie IQAN pour plus d'ergonomie.

Tous les paramètres de fonctionnement sont mesurés automatiquement comme la pression hydraulique, la température de l'huile, le niveau de carburant, la température moteur, le régime moteur etc ...

Le débit calculé de la pompe est également affiché sur l'écran de contrôle.

Des alarmes visuelles et sonores permettent de signaler tout dépassement d'un niveau d'alerte par un paramètre fonctionnement.

Si une alarme est ignorée, le système se régule automatiquement jusqu'à un niveau de fonctionnement sécurisé.

**Capacity**  
Standard impeller  
- 2500 lpm @ 14 bar  
(660 GPM @ 200 psi)  
- 3800 lpm @ 10 bar  
(1000 GPM @ 150 psi)  
With optional Hi-Flow impeller  
- 8000 lpm @ 2,5 bar  
(2100 GPM @ 36 psi)

Pump lift 60m

**Dimensions / weight**  
Approx.: 4200 / 1162 / 1840 mm / 3060-3110 kg

