

Compresseur fixe haute pression pour Air et Air Respirable Comprimé

Types :

PE300-VE | PE400-VE | PE550-VE | PE700-VE | PE850-VE

Production status: F04



PE 400-VE version non-insonorisée

Général	
Fluide	Air
Pression d'aspiration	Atmosphérique
Pression de remplissage	PN200 / PN300
Réglage pression, soupape pression finale	225 bar / 330 bar / 350 bar
Réglage pression, Capteur de pression	220 bar / 320 bar / 330 bar
Plage de température ambiante admissible	+5...+45°C
Altitude admissible ¹	0...1000 m AMSL
Inclinaison Max. admissible	5°
Système design	Ouvert / Insonorisé
Tension standard d'utilisation	400 V; 50 Hz
Autres tensions d'utilisation	On request
Huile compresseur standard	Synthetic
Intervalle de changement d'huile	Synthétique : tous les 2 ans / 2,000 h
Finition	RAL 1028 (face avant) / RAL 9006 (panneaux latéraux)

¹ Fonctionnement des compresseurs en altitude > 1000 m AMSL : sur demande

Compresseur	PE300-VE	PE400-VE	PE550-VE	PE700-VE	PE850-VE
Débit ¹	300 l/min	400 l/min	550 l/min	700 l/min	850 l/min
Système de purification	P41/350	P41/350	P41/350	P61/350	P61/350
Consommation d'énergie	6.5 kW	9.4 kW	10.2 kW	13.3 kW	17 kW
Débit d'air de refroidissement min.	2,250 m ³ /h	3,300 m ³ /h	3,300 m ³ /h	4,500 m ³ /h	5,550 m ³ /h
Niveau de pression sonore	70 dB(A)	73 dB(A)	70 dB(A)	73 dB(A)	79 dB(A)
Poids (Insonorisé) ²	389 kg	394 kg	468 kg	493 kg	515 kg
Poids (Modèle ouvert) ²	299 kg	304 kg	378 kg	403 kg	425 kg
Dimensions (LxlxH) Insonorisé ²	1,480 x 830 x 1515 mm				1,600 x 830 x 1515 mm
Dimensions (LxlxH) Modèle ouvert ²	1,140 x 830 x 1515 mm				1,260 x 830 x 1515 mm

¹ Mesuré pendant le remplissage d'un cylindre de 0-200 bar tolérance +/- 5% at + 20°C température ambiante.

² Modèles standard. Poids et dimensions peuvent varier selon les accessoires.

Système d'entraînement : Moteur électrique	PE300-VE	PE400-VE / PE550-VE	PE700-VE	PE850-VE
Puissance	7.5 kW	11 kW	15 kW	18.5 kW
Modèle	132	160	160	160
Type de construction	B3	B3	B3	B3
Type	Moteur triphasé à cage d'écureuil			
Tension / fréquence ¹	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Courant nominal	ca. 14.2 A (à 400 V/50 Hz)	ca. 20.8 A (à 400 V/50 Hz)	ca. 28 A (à 400 V/50 Hz)	ca. 34.2 A (à 400 V/50 Hz)
Vitesse approx.	ca. 3,000 1/min	ca. 3,000 1/min	ca. 3,000 1/min	ca. 3,000 1/min
Classe de protection	IP55 (TEFC)			

¹ Tensions différentes / Fréquences différentes disponibles en supplément et sur demande.

ETENDU STANDARD DE LA FOURNITURE :

» Bloc compresseur avec les caractéristiques suivantes

- Pompe huile par lubrification forcée
- Filtration micronique à l'aspiration: 10 µm
- Refroidisseurs intermédiaires, air refroidi, acier Inoxydable
- Refroidisseur en sortie, air refroidi, température de sortie approx. 10-15 °C au-dessus de la température de l'air de refroidissement
- Séparateurs intermédiaires après chaque étage (sauf 1er étage)
- Soupapes de sécurité scellées après chaque étage
- Soupape de sécurité de pression finale approuvée par TÜV
- Maintien de pression et clapet anti-retour après le dernier étage

Bloc Compresseur	IK120	IK12.14	IK150	IK180
Débit ¹	300 l/min	400 l/min	550 l/min	700 l/min, 850 l/min
Vitesse approx.	1,800 tr/min	1,800 tr/min	1,230 tr/min	1,400 tr/min (700 l/min) or 1,800 tr/min (850 l/min)
Nombre d'étages	3	4	4	4
Nombre de cylindres	3	3	4	4
Alésage du piston 1er étage	88 mm	105 mm	120 mm	130 mm
Alésage du piston 2em étage	36 mm	88 mm	60 mm	60 mm
Alésage du piston 3em étage	14 mm	28 mm	32 mm	32 mm
Alésage du piston 4em étage	-	12 mm	14 mm	14 mm
Course	40 mm	40 mm	50 mm	50 mm
Sens de rotation (du côté du volant)	Gauche	Gauche	Gauche	Gauche
Type d'entraînement	Courroie	Courroie	Courroie	Courroie
Pression intermédiaire 1er étage	6.0 – 7.8 bar	3.4 – 3.7 bar	4.0 – 4.4 bar	4.7 – 5.2 bar
Pression intermédiaire 2em étage	39.5 – 51.4 bar	14.1 – 15.5 bar	14.1 – 15.5 bar	16.5 – 18.2 bar
Pression intermédiaire 3em étage	-	76.6 – 84.2 bar	73.5 – 80.8 bar	86.2 – 94.8 bar
Volume d'huile du bloc compression	2.8 l	2.8 l	6.0 l	6.0 l
Pression d'huile	4.5 bar ± 1.5 bar			
Pression d'admission / Pression d'entrée	1.0 – 1.3 bar _a			

¹ Mesuré pendant le remplissage d'un cylindre de 0-200 bar tolérance +/- 5% at + 20°C température ambiante.

› Systèmes de purification

P41/350 (Intégrée dans les PE 300-VE, PE 400-VE and PE 550-VE) et **P61/350** (intégrée dans les PE 700-VE et PE 850-VE, pour PE 550-VE disponible en option) - **Filtres avec séparateur d'huile et d'eau séparés** :

FOURNITURE:

- Séparateur avec soupape de sécurité de pression finale
- Clapet anti-retour entre le séparateur et le filtre micro
- Filtre micro
- Robinet de purge d'air avec manomètre
- Maintien de pression / clapet anti-retour
- Clé de filtre pour le changement des cartouches

Qualité d'air selon DIN/EN 12021:2014:

Contamination avec	Contenu maximum d'après DIN EN 12021:2014:	Qualité d'air par BAUER
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
CO	5 ppm(v)	Dépend de la cartouche de filtration ¹
CO ₂	500 ppm(v)	Dépend de l'air à l'aspiration ²
Oil	0.5 mg/m ³	≤ 0.1 mg/m ³

¹ Seulement avec une cartouche de filtration BAUER spéciale avec Hopkalite jusqu'à maximum 25 ppm de CO dans l'air aspiré. L'air respirable comprimé filtré contient alors maximum 5 ppm de CO.

² Si l'air aspiré dépasse le niveau maximum de CO₂ admissible selon DIN EN 12021:2014, l'utilisation de l'AERO-GUARD BAUER, est **fortement recommandé!**



Système de purification P41/P61 (image similaire)

Système de purification	P41/350	P61/350
Pression de fonctionnement (Standard)	PN200 / PN300	
Pression de fonctionnement max. (PS)	350 bar	
Humidité sous pression	< -20 °C, équivalent à 3 mg/m ³ at 300 bar	
Connexions	G 3/8" (purge des condensats G 1/4")	
Volume du corps de filtre	2.1 l	2.85 l
DGRL 2014/68/EU	Réservoir catégorie II	
Capacité de filtration d'air (à température ambiante 20°C et 300 bar) ¹	1,595 m ³	2,475 m ³

¹ En cas d'utilisation d'une cartouche de filtration BAUER sans Hopcalite. En utilisant une cartouche avec suppression CO, la capacité de purification de l'air est réduite. Différentes valeurs pour les cartouches avec SECURUS.

➤ B-CONTROL MICRO système électronique de contrôle

Le B-CONTROL MICRO est une unité de commande de compresseur moderne et facile à utiliser avec affichage couleur qui contrôle intelligemment toutes les fonctions de base du compresseur et surveille leur sécurité. Navigation conviviale et affichage clair de tous les paramètres principaux du compresseur.



B-CONTROL MICRO - Affichage

Unité de commande du compresseur	B-CONTROL MICRO
Température ambiante:	-10°C to + 60°C (5-90% humidité; non-condensant)
Tension d'alimentation standard	24 V DC
Classe de protection de l'armoire:	IP 55
Classe de protection de l'affichage:	IP 65
Type, affichage	Ecran 3.5" couleur avec texte clair

CARACTERISTIQUES

- Affiche la pression de fonctionnement réelle, les heures de fonctionnement et le type de fonctionnement
- Affiche le temps de remplissage restant des bouteilles d'air respirable
- Options de fonctionnement semi-automatique et complètement automatique
- Choix standard de l'unité SI de pression et de température
- Navigation et affichage convivial (interface utilisateur)
- Affichage des intervalles de maintenance et les informations de maintenance
- Protection par mot de passe pour l'accès aux différents niveaux de menu
- Historique des incidents enregistrés
- Utilisation de la SD card pour la mise à jour simple du logiciel
- Compteur de cycles et compteur d'heures de fonctionnement
 - Sécurité : Information lorsque les réservoirs sous pression doivent être remplacés
- Nombreuses options de langues (Allemand, Anglais, Français, Chinois (traditionnel et simplifié), République Tchèque, Danois, Néerlandais, finnois, italien, japonais, norvégien, polonais, portugais, russe, suédois, espagnol, turc et plus)

SURVEILLANCE / FONCTIONS DE CONTROLE

- Surveillance de la pression d'huile
 - Protection contre le mauvais sens de rotation
- Surveillance B-SECURUS (via CAN bus)
 - Sécurité : Arrêt du compresseur si la cartouche de filtration est complètement saturée
- Surveillance de la Température
 - Sécurité : contrôle de la température (dernier étage)
- Surintensité du moteur (indirecte par PTC)

INTERFACES

- CAN bus pour utilisation interne
- Marche/Arrêt à distance (contact sec)
- Arrêt d'urgence externe
- Alarme centralisée (contact sec)
- Connexion externe option pour: B-SECURUS, SECCANT, B-KOOL, affichage externe, dispositif de fonctionnement externe, système de mesures des gaz, bidon de 40 litres pour les condensats
- Connexion Ethernet pour communication avec l'application B-APP

› Système de purge automatique des condensats B-DRAIN

La purge automatique élimine automatiquement les condensats qui se forment pendant la compression (mélange eau / huile) à l'aide des séparateurs intermédiaires et du séparateur final et le collecte dans un bidon des condensats, qui est intégré dans le compresseur.

La purge automatique des condensats B-DRAIN récemment développée et brevetée utilise des électrovannes à commande individuelle pour assurer une évacuation automatique des condensats par les séparateurs du compresseur.



B-DRAIN

Système de purge automatique des condensats	
Tension de contrôle	24 V DC
Electrovanne	Normalement ouverte (NO)
Capacité du collecteur des condensats	approx. 10 l

OPTIONS:**› Carrosserie INSONORISEE**

Le compresseur MINI-VERTICUS version insonorisée (Super-Silent) est entièrement isolé du bruit avec une prise d'air de refroidissement optimisée. La carrosserie insonorisée est recommandée pour les applications où le bruit est une priorité, par ex. les environnements de travail.

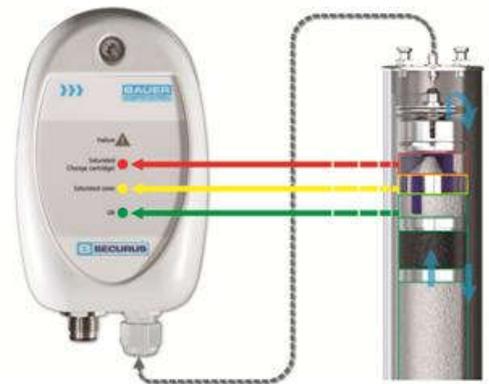
- Les caractéristiques de l'insonorisation ont ciblé la prise d'air de refroidissement.
- Les pièces de la carrosserie sont faciles à enlever, assurant un accès rapide pour la maintenance.
- Un conduit d'air d'échappement est facile à installer.
- Réduction de la pression acoustique :
 - 68 dB(A) \pm 2 dB(A) (ISO 3744) to 5.5 kW
 - 72 dB(A) \pm 2 dB(A) (ISO 3744) 7.5 kW à 15 kW
- Finition : Châssis RAL 9006, carrosserie RAL 9006 et RAL1028, CYAN
- La carrosserie insonorisée peut être rajoutée.



PE 550 VE avec carrosserie insonorisée

› B-SECURUS système de surveillance de la cartouche de filtration

Le système B-SECURUS surveille en continu les niveaux de saturation de la cartouche de filtration en mesurant l'humidité dans le filtre moléculaire et en indiquant un message d'avertissement à l'affichage B-CONTROL MICRO quand il est temps de changer la cartouche. Si la cartouche est 100% saturée le B-SECURUS arrête automatiquement le système.



B-SECURUS Système de surveillance de la cartouche de filtration

Le B-CONTROL affiche les messages d'avertissement suivants:

- Voyant vert : Cartouche de filtration OK
- Voyant jaune : Cartouche proche de la saturation
- Voyant rouge : Cartouche saturée ou contact en défaut. Compresseur est arrêté.

Surveillance de la cartouche de filtration	B-SECURUS
Tension d'alimentation	24 V DC
Puissance consommée	3 VA
Puissance des contacts de commutation	6 A/250 V
Classe de protection	IP 65

› B-DETECTION PLUS i, système de mesure de gaz intégré

Le système de mesure de gaz en ligne B-DETECTION PLUS surveille la qualité de l'air **comprimé** : Mesure de CO, CO₂, O₂ ainsi que l'humidité absolue (en option) et VOC (en option). Au moyen de la commande B-CONTROL, vous pouvez à tout moment observer la conformité des valeurs limites de la norme d'air de respiration DIN EN **12021** : 2014. Dans le cas d'un dépassement de la limite, le système de contrôle affichera une alarme sur l'écran au moyen d'un signal d'avertissement optique et arrêtera le système avant que l'air contaminé par des polluants ne pénètre dans les bouteilles d'air respirable.

Une **vanne de purge automatique** (en option) garantit que l'air contaminé soit dirigé vers l'extérieur, sans interrompre le fonctionnement du système, si les valeurs limites sont dépassées à court terme.



B-DETECTION PLUS I intégré dans le compresseur PE-VE

› B-APP

B-APP permet aux utilisateurs de contrôler et de surveiller à distance les compresseurs avec le nouveau MICRO B-CONTROL. B-APP offre également des fonctionnalités supplémentaires telles que des nouvelles spécifiques aux produits, des vidéos, une fonction de recherche de distributeur intégrée et des outils de calcul. Disponible dans l'App Store (iOS) et sur Google Play (Android).

La condition requise pour la fonction de télécommande B-APP est que l'unité de commande du compresseur B-CONTROL MICRO doit avoir une adresse IP valide et être connectée au même réseau local (LAN / WLAN) que l'appareil mobile.

L'intégration du B-CONTROL MICRO dans le réseau local (routeur domestique, routeur DSL, réseau d'entreprise) est implémentée via un câble réseau ou avec une passerelle LAN-WLAN optionnelle via un réseau local sans fil.

Sinon, s'il n'y a pas de réseau local pour l'intégration de la commande du compresseur, une passerelle LAN-WLAN optionnelle peut également être utilisée pour créer un réseau WLAN local séparé du MICRO B-CONTROL. Le smartphone peut être connecté à ce réseau pour permettre l'utilisation de la fonction de télécommande dans l'application B-APP.



Contrôler le PE-VE avec le B- APP

› B-LINK

Point d'accès WLAN / Client. Pour un réseau WLAN pour la communication entre B-CONTROL MICRO +Net et B-APP (fonction à distance).

- Préconfiguré comme point d'accès : Connexion WLAN directe avec l'appareil (smartphone, tablette).
- Client : Pour la connexion à un réseau WLAN existant (routeur domestique, routeur DSL, réseau d'entreprise). La configuration est effectuée par le client.

Le module WLAN est déjà installé à un endroit approprié dans le compresseur et prêt à l'emploi.



B-LINK

› Equipement pour le remplissage avec des connexions par flexible

Rampe de remplissage avec connexions par flexibles, avec en option :

- 4 raccords de remplissage PN200
- 4 raccords de remplissage PN300
- 2 raccords de remplissage PN200 et 2 raccords de remplissage PN300

Equipements pour le remplissage avec des connexions par flexible	
Dispositif de remplissage	En Aluminium
Type de vanne	Vannes de remplissage à levier par plage de pression avec purgeur d'air intégré, et raccord de bouteille G 5/8" selon DIN EN 144-2 et DIN 477
Manomètre	1 manomètre de pression finale pour chaque plage de pression
Flexible de remplissage	4 flexibles de remplissage haute pression Unimam par plage de pression, longueur 1 m
Connecteur international de cylindre	Connecteurs internationaux de bouteilles pour 200 bar (non autorisés en Allemagne !)
Pour 2 plages de pression	1 détendeur, 1 soupape de sécurité supplémentaire



PE-VE avec flexible de remplissage

› Equipement pour le remplissage avec des connexions directes

Rampe de remplissage avec connexions directes, avec en option :

- 4 raccords de remplissage PN200
- 4 raccords de remplissage PN300
- 2 raccords de remplissage PN200 et 2 raccords de remplissage PN300

Equipements pour le remplissage avec des connexions directes	
Dispositif de remplissage	En Aluminium
Type de vanne	Vannes de remplissage à levier par plage de pression avec purgeur d'air intégré, et raccord de bouteille G 5/8" selon DIN EN 144-2 et DIN 477
Manomètre	1 manomètre de pression finale pour chaque plage de pression
Pour 2 plages de pression	1 détendeur, 1 soupape de sécurité supplémentaire

› Rampes de remplissage externes

Ces rampes de remplissage externes peuvent être montées au mur en tant que rampes séparées et peuvent être commandées à distance pour une installation dans une pièce séparée.

ETENDU STANDARD DES FOURNITURES :

- Raccords de remplissage directs ou connexion par flexibles
- Une ou deux plages de pression PN200 et/ou PN300 (la deuxième plage de pression peut être sélectionnée à l'aide d'un robinet de commande ou être reliée en permanence à un réducteur de pression)
- 4, 6 ou 10 connexions de remplissage
- Contrôle de la haute pression de tous les composants
- La valve de purge empêche une teneur excessive en CO₂ dans l'air respirable comprimé
- Marquage CE

Connexions de remplissage	Dimensions (L × W × H) mm	Poids
	mm	kg
4 raccords de remplissage	1,140 × 138 × 183	Dépend du modèle
6 raccords de remplissage	1,200 × 138 × 183	Dépend du modèle
10 raccords de remplissage	1,120 × 352 × 370	Approx. 33 kg

› Système de collecte des condensats 40 l

- Réservoir PVC de 60-litres, capacité approx. 40 litres
- La sortie d'air est filtrée par un filtre anti-bruit à charbon actif
- Affichage du niveau de remplissage avec avertissement visuel si le réservoir a besoin d'être vidé (optionnellement avec signal au B-CONTROL)
- Robinet de vidange pour condensats, filetage du connecteur G ½"
- Dimensions: Ø 400 mm x 1,000 mm, poids approx. 15 kg



Système de collecte des condensats 40 l

› Gaine d'échappement

- Gaine d'échappement pour la sortie d'air de refroidissement en option vers le haut ou vers l'arrière, avec option de raccordement pour canal d'échappement d'air
- Pour montage sur la carrosserie du compresseur



Gaine d'échappement standard

Note : La gaine d'échappement d'air peut uniquement être montée sur la Carrosserie insonorisée !

› Gaine d'échappement avec volets de ventilation

Un conduit d'air d'échappement avec volets de ventilation est utilisé avec des compresseurs installés dans un container ou local compresseur pour réguler la température ambiante. A des températures ambiantes faibles (par exemple $<+5^{\circ}\text{C}$), l'air chaud extrait chauffe la pièce; À des températures ambiantes élevées, l'air chaud extrait est dirigé à l'extérieur.



Conduit d'air d'échappement avec volets de ventilation monté sur un VERTICUS

DETAIL DE LA FOURNITURE

- Conduit d'air d'échappement avec bride en toile pour gaine d'échappement (à fournir sur site)
- Volets pour le contrôle de circulation de l'air
- Volets motorisés
- Système de contrôle électronique d'action haute – basse, incl. capteur de température (monté dans la conduite d'air d'admission du compresseur; valeur de réglage $+18 \pm 4^{\circ}\text{C}$)
- Monté sur la carrosserie du compresseur, incl. installation électrique

Important : Si la chute de pression dépasse $5\text{ mmWS} = 0.5\text{ mbar}$ (par exemple lorsque le conduit d'évacuation est très long), un ventilateur supplémentaire doit être prévu sur site.

Le système peut être monté, dirigé vers sur le haut ou vers l'arrière du compresseur (veuillez indiquer les conditions lors de la commande).

› Châssis de base étendu

Le compresseur et jusqu'à 2 bouteilles de stockage d'une capacité géométrique de 50 ou 80 litres chacune sont installés sur le châssis de base étendu, ce qui en fait un système clé en main.

Châssis de base étendu

Poids ¹	33 kg
Dimensions (L x l x H) ¹	1920 x 790 x 1530 mm

¹ Without storage bottles.



Châssis de base étendu avec bouteilles de stockage

› Stockage Haute-pression

Système modulaire de stockage à haute pression pour le stockage de l'air/des gaz, extensible. Les unités de stockage peuvent être installées séparément ou sur un châssis de base étendu (à commander séparément).

Le châssis de base étendu permet de combiner le compresseur et jusqu'à 2 cylindres de stockage d'un volume géométrique de 50 / 80 litres chacun dans un système clé en main.



B50

B100

DETAIL DE LA FOURNITURE

- **B 80 S / B 160 S – Module standard**

Bouteille(s) de stockage debout, montée(s) sur console, raccord en bas, avec soupape de sécurité et manomètre, robinet à soupape et purgeur de condensat / purgeur d'air.

- **B 80 A / B 160 A – Module d'extension**

Etendre les modules standard ci-dessus en fonction des besoins pour le stockage de volumes importants. Livraison sous forme de module standard, mais sans soupape de sécurité ni manomètre ; Lorsque plusieurs bouteilles de stockage doivent être ajoutées, un raccordement est nécessaire pour chaque module d'extension supplémentaire.

- **B 80 B, sans console**

Bouteille de stockage, avec robinet de bouteille ; à l'exclusion du robinet de purge de condensat
Option : Collier de serrage pour montage mural, soupape de sécurité (fournie en vrac)
Lorsque plusieurs cylindres de stockage doivent être ajoutés, une connexion est nécessaire pour chaque module d'extension supplémentaire.

- **B 50 S / B 100 S - Module standard**

Bouteille(s) de stockage debout, montée(s) sur console, raccord en haut (360 bar) ou en bas (420 bar), avec soupape de sécurité et manomètre, robinet à soupape et vanne d'évacuation du condensat / purgeur d'air.

- **B 50 A / B 100 A - Module d'extension**

Etendre les modules standard ci-dessus en fonction des besoins pour le stockage de volumes importants. Livraison sous forme de module standard, mais sans soupape de sécurité ni manomètre ; Lorsque plusieurs bouteilles de stockage doivent être ajoutées, un raccordement est nécessaire pour chaque module d'extension supplémentaire.

FINITION:

- Console RAL 7024 (gris), Bouteille de stockage RAL9010 (blanc pour B80/160) ou RAL 7024 (gris pour B50/100).

OPTIONS

- Montage d'un ou deux cylindres de stockage sur un châssis commun (par exemple avec MINI-VERTICUS, VERTICUS, PE-VE), y compris l'approbation individuelle du TÜV (nécessaire comme preuve de la conformité CE du système complet).
- Soupape de sécurité supplémentaire avec homologation TÜV (certificat)

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

	Jusqu'à 330 bar		Jusqu'à 420 bar	
	B 80	B 160	B 50	B 100
Nombre de bouteilles de stockage:	1	2	1	2
Fluide du stockage:	Air, Azote, Gaz rares			
Volume géométrique de la bouteille:	80 Litre		50 Litre	
Volume géométrique du stockage:	80 Litre	160 Litre	50 Litre	100 Litre
Soupape de sécurité max.:	330 bar		420 bar	
Pression du stockage max.:	320 bar		400 bar	
Poids:	145 kg		125 kg	250 kg
Conception selon:	PED 2014/68/EU ¹			

¹ Autres certificats / approbations sur demande.

› Sélecteur automatique

Le sélecteur automatique permet de remplir rapidement des bouteilles d'air comprimé, en parallèle à partir d'un tampon (système de stockage intermédiaire) et par le compresseur.



Sélecteur automatique

DETAIL DE LA FOURNITURE

- Platine en acier peint pour montage mural
- Déverseur
- Clapet anti-retour
- Pressostat ou capteur de pression, dépend de l'unité de contrôle du compresseur connecté
- Manomètre pour la pression de remplissage
- Manomètre pour la pression du stockage

DONNEES TECHNIQUE DE FONCTIONNEMENT:

Sélecteur automatique	
Fluide	Air comprimé
Température ambiante	+5 °C to +45°C
Pression de fonctionnement	Max. 350 or 420 bar (dépend de la construction)
Air à admission / sortie	10 mm (diamètre du connecteur de sortie)

› B-KOOL sécheur réfrigérant

Le sécheur de réfrigération B-KOOL refroidit l'air comprimé et augmente ainsi la durée de vie des cartouches filtrantes.

Le B-KOOL refroidit l'air chaud dans le compresseur jusqu'à env. +3 ° C, ce qui permet au séparateur final d'extraire des volumes de condensat plus élevés et d'augmenter de manière significative la durée de vie des cartouches filtrantes en aval. Plus la température ambiante est élevée, plus la durée de vie des cartouches de filtre est longue lorsque le B-KOOL est utilisé.



B-KOOL stand-alone

TYPES

- B-KOOL 680i, intégré (monté sur un PE-VE avec carrosserie insonorisée)
- B-KOOL 680s « stand-alone » (autonome), positionné à côté du compresseur.

DONNEES TECHNIQUE DE FONCTIONNEMENT:

Modèle	B-KOOL 680i et B-KOOL 680s
Fluide	Air comprimé
Température Ambiante	+5 °C à +45°C
Réfrigérant	R 134 a
Température d'admission de l'air comprimé	max. 60°C
Pression de fonctionnement maximale, air comprimé	350 bar / 500 bar
Pression de fonctionnement minimale, air comprimé	100 bar
Débit admissible du compresseur	200 – 700 l/min (remplissage d'une bouteille de 10 l de 0 à 200 bar) 200 – 650 l/min (selon ISO 1217)
Alimentation	100 – 127 VAC 50 Hz ou 200 – 240 VAC 50/60 Hz
Puissance consommée	max. 550 W à 50 Hz, 610 W à 60 Hz

DIMENSIONS; POIDS ET CONNEXIONS:

Modèle	B-KOOL 680i	B-KOOL 680s
Dimensions (LxlxH)	760 x 346 x 535 mm	386 x 695 x 565 mm
Poids approx.	50 kg	48 kg

Un kit de montage indispensable pour le montage sur un compresseur doit être commandé séparément.

➤ **AERO-GUARD Absorbant de CO₂**

Élimination efficace du CO₂ de l'air respirable : un système de dérivation sophistiqué alimente l'air d'admission du compresseur à travers l'AERO-GUARD. Seulement environ les deux tiers de l'air traversent la cartouche filtrante qui absorbe le CO₂ de l'air. Ce processus réduit la teneur en CO₂ d'un tiers de celui de l'air d'admission.



AERO-GUARD

DETAIL DE LA FOURNITURE, AERO-GUARD :

- Tuyau d'admission (commander les connexions séparément)
- Bidon d'eau 60 l (Pour AERO-GUARD DUO – 2 × bidons d'eau chacun 60 l)
- Cartouche de filtre; remplissage: 9 kg d'absorbant spécial de CO₂

MODELES:

Désignation / Taille	Convient au débit ¹	Dimensions (W x D x H)	Poids en fonctionnement ²
	l/min	cm	
Aero-Guard-S	100 – 150	50 x 46 x 72	26 kg
Aero-Guard-M	160 – 230		
Aero-Guard-L	240 – 320		
Aero-Guard-XL	330 – 450		
Aero-Guard-XXL	460 – 700		
Aero-Guard Duo 1000	650 – 1000	85 x 62,5 x 87	54 kg

¹ Débit du compresseur connecté mesuré avec le remplissage d'une bouteille de 0 – 200 bar ± 5%.

² Inclus : une cartouche filtrante et 10 litres d'eau dans le bidon.

DONNEES TECHNIQUES DE FONCTIONNEMENT:

Modèle	AERO-GUARD S-XXL	AERO-GUARD DUO 1000
Fluide	Air comprimé	
Température ambiante	+5 to +45°C	
Température de l'air à l'admission	+5 to +45 °C	
Humidité relative de l'air d'admission	10 to 100 %	
Concentration de CO ₂ dans l'air d'admission	max. 1,000 ppm _v CO ₂	
Concentration de CO ₂ dans l'air de sortie	1/3 de la concentration à l'aspiration = max. 330 ppm _v CO ₂ à 1,000 ppm _v de concentration de CO ₂ à l'aspiration	
Débit admissible du compresseur	100 – 700 l/min	650 – 1,000 l/min
Durée de vie	Min. 43 heures de fonctionnement (à un débit de 700 l/min et une concentration d'admission de 1000 ppm de CO ₂). La cartouche doit être changée au bout d'un an maximum, même si la durée de vie maximale n'est pas atteinte.	Min. 60 heures de fonctionnement (à une concentration de 1 000 l/min en sortie et 1 000 ppm de CO ₂ en entrée). La cartouche doit être changée au bout d'un an maximum, même si la durée de vie maximale n'est pas atteinte.
Durée max de fonctionnement quotidien	5 h	
Cartouche	Environ 9 kg d'absorbant spécial de dioxyde de carbone par cartouche	
Perte de pression	Approx.20 mbar	
Inclinaison max. autorisée	15°	
Altitude autorisée ¹	0 - 1,000 m AMSL	
Finition	Conteneur bleu, couvercle noir/argent, tuyaux PVC gris RAL7011	

1 Fonctionnement des compresseurs en altitude > 1000 m AMSL : sur demande

Directives CE applicables (si applicable)

- › Directive Machine CE (2006/42/EC)
- › Directive des équipements sous pression (2014/68/EU)
- › Directive basse tension (2014/35/EU)
- › Compatibilité électromagnétique (CEM) 2014/30/EU

Les normes et spécifications techniques nationales appliquées, en particulier

- › Betriebssicherheitsverordnung - BetrSichV (German Industrial Safety Regulation) du 1 Juin 2015
- › AD 2000
- › Unfallverhütungsvorschrift (BGR; German Accident Prevention Regulations) BGR 500
- › Tous les corps de filtre BAUER sont conçus, fabriqués et testés conformément aux règlements de prévention des accidents et aux dispositions de l'AD-2000 et de la DGRL2014/68/EU.

Documentation : 1x manuel d'utilisation et pièces détachées avec vues éclatées sur DVD

Conception : Conformément aux règles de l'art selon le DIN, le VDE, le TÜV et les règlements de prévention des accidents

Tests : Conformément à la méthode Bauer selon DIN EN 10204 - 3.1

Sinon, les **conditions générales** de BAUER KOMPRESSOREN (AGB) dans la version valable au moment de la conclusion du contrat s'appliquent. Ces conditions générales peuvent être consultées et téléchargées sur le site www.bauer-kompressoren.com, ou envoyées par BAUER sur demande.

Toutes les informations fournies seront utilisées sous votre responsabilité. - Sous réserve de modifications techniques.