

## CHARIOT DE TRANSPORT PORTOIR

400

**Conforme à la norme NF EN 1865-1**

Testé et validé par l'UTAC selon la norme EN 1789 § 4.5.9 : P.V. n°05/03547



**MATERIELS  
SAPEURS POMPIERS  
N°134 - 020**



## DESCRIPTIF TECHNIQUE

### Chariot de transport portoir complet comprenant

- 1 structure en alliage d'aluminium haute résistance de qualité aéronautique
- 2 rails support brancard intégrant 4 embases de positionnement à verrouillage automatique
- 2 béquilles « forme trapèze » repliables à dépliage automatique assisté, 6 hauteurs dont 4 intermédiaires (position tréteaux)
- 4 roues Ø 200 mm, increvables en mousse de polyuréthane dont 2 pivotantes arrières avec freins (Rotation + Direction) et blocage directionnel par commande aux pieds
- 2 commandes de déverrouillage des béquilles avec indexation de couleur (Rouge béquille arrière – Vert béquille avant)
- Système de verrouillage automatique du brancard en 4 points avec 1 seule commande de déverrouillage
- Adaptation pour système d'ancrage 3 points S 310 (2 avants + 1 arrière central)
- 2 commandes indépendantes de réglage en hauteur avec sécurité supplémentaire.
- Hauteur de chargement de 60 cm
- Charge maximum : **200 Kg**
- Poids net : 30.5 kg

### Options d'usine :

- Béquilles spéciales pour chargement hauteur 50 ou 55 cm au lieu de 60 cm
- Kit fixation plan dur (partie avant + sangle arrière) TESTE ET VALIDE A 10G PV UTAC n°12/07453-1
- Kit 1 roues de reprise de charge (central ou arrière)